

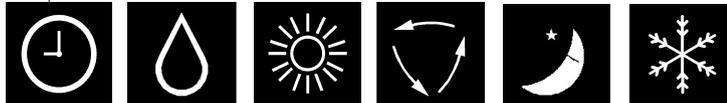


SHENZHEN NEWSHINE OPTICS Co.,Ltd

承 认 书

SPECIFICATION FOR APPROVAL

客户名称 : _____
CUSTOMER NAME : _____
产品型号 : _____
PART NO. : XH-16151AWW
出版日期 : _____
ISSUE DATE : 2012-3-8
样品编号 : _____
LOT NO : 2012030805



| | | |
|----------------------|---------------|---------------|
| Electricity polarity | Emitted color | Black lens |
| Common Cathode | White | White colloid |

| 客户承认 | 我司确认 | |
|------|------|--|
| | 制作 | |
| | 检查 | |
| | 批准 | |

深圳市新辉光电有限公司

SHENZHEN NEWSHINE OPTICS Co.,Ltd

深圳市南山区西丽镇松白路1026号伟豪科技园

TEL: 86+755+29556661 29556662

FAX: 86+755+29666478

[HTTP://WWW.NWESHINE-LED.COM](http://WWW.NWESHINE-LED.COM)

EMAIL: XH@NWESHINE-LED.COM



一、极限参数 (Absolute Maximum Ratings) 建议使用驱动检测

| 参数 Parameter | 单位 Symbol | 极限值 Maximum Rating | 单位 Unit |
|-------------------------------------|--------------|-----------------------|------------|
| 功耗 Power Dissipation | Pd | | mW |
| 脉冲电流 Peak Forward Current | Ifp | 150 | mA |
| 直流电流 Continuous Forward Current | Ifm | 20 | mA |
| 反向电压 Reverse Voltage | VR | 5 | V |
| 工作温度 Operating Temperature Range | | -40 → +85 | °C |
| 储藏温度 Storage Temperature Range | Tstg | -40 → +100 | °C |
| 静电电压 Static Voltage | Var | | V |

*焊接温度 (Lead Soldering Temperature) : 260°C for 3 seconds

*当工作温度高于25°C时, Ifm, Ifp和Id必须降低; 电流降低率是-0.36mA/°C (直流驱动), 或-0.86mA/°C。(脉冲驱动) 功耗降低率是-0.75mW/°C。产品的工作电流不能大于对应工作温度条件Ifm或Ifp的60%。

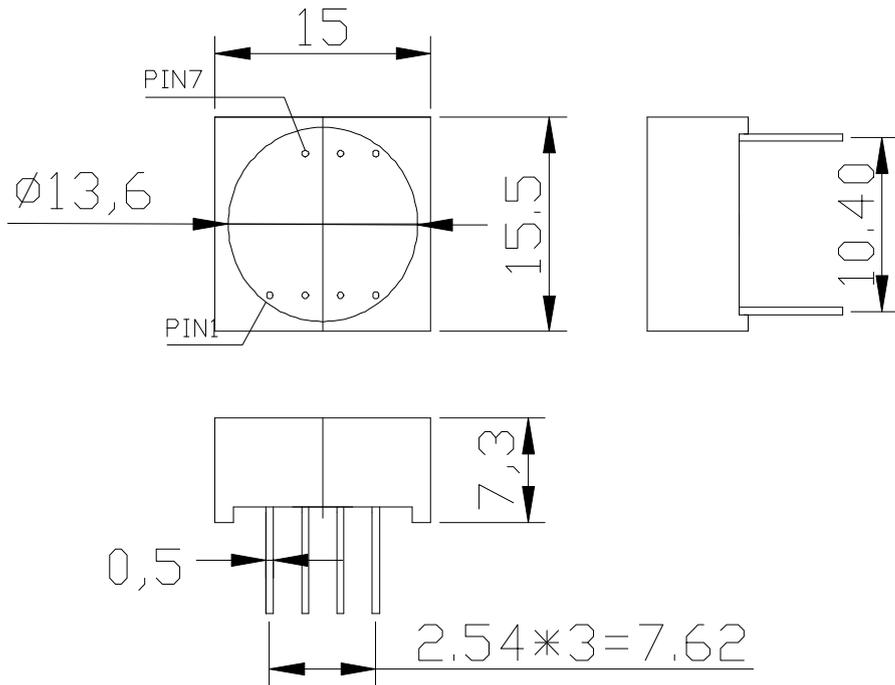
For operation above 25°C. The Ifm Ifp & Pd must be derated. the Current derating is -0.36mA/°C for DC drive and -0.86mA/°C for Pulse drive, the power dissipation is -0.75mW/°C. The product working current must not more than the 60% of the Ifm or Ifp according to the working temperature.

二、光电特性 (Optical-Electrical Characteristic) 建议使用驱动检测

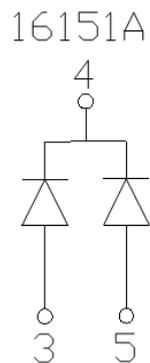
| 参数 Parameter | 测试条件 Test Condition | 符号 Symbol | Min | Type | Max | 单位 Unit |
|----------------------------|------------------------|--------------|-----|------|-----|------------|
| 发光强度 Luminous Intensity | IF=10mA | Iv | 280 | 300 | 320 | Mcd |
| 正向电压 Forward Voltage | IF=10mA | VF | 2.8 | 3.0 | 3.2 | V |
| 反向电流 REVERSE Current | VR = 5V | IR | - | 10 | - | uA |
| 波长 Peak Wavelength | IF=10mA | λp | - | - | - | nm |
| 带宽 Spectral Bandwidth | IF=10mA | Δλ | - | 40 | - | nm |
| 查看角度 View Angle | IF=10mA | 2θ1/2 | - | | - | Deg. |

三、结构尺寸 (Mechanical Outline) :

(未注尺寸公差 Unspecified Tolerances is: $X \pm 0.2\text{mm}$)



四、电路图 (Circuit Diagram) :





五、保存和焊接条件 (Storage & Soldering Condions) :

- | | |
|---|---|
| <p>1.Store with care. Storing the units in bad condition will cause the reflector sheet and decrease it's adhesive power. Storage the products under the condition :temperature (25°C ± 10°C) and humidity (65°C CRH±20°C CRH) our recommendation.</p> <p>2.The Soldering Temperature is 260±5°C and Soldering Time should be less than 3 sec, and soldering iron power should be less than 30W.</p> <p>3.The soldering point should be farther than 1.6mm from boby.</p> | <p>1. 注意保存, 保存条件不好时, 会降低膜片与反射壳(导光板)的粘附力。 推荐保存条件为: 温度25°C±10°C 湿度65°C CRH±20°C CRH</p> <p>2.焊接温度260°C±5°C, 焊接时间小于3秒, 烙铁功率小于30W。</p> <p>3.焊接点应离产品实体大于1.6mm。</p> |
|---|---|

六、检验标准

1.外观目测条件: 40W日光灯作光源与产品相距约1米(环境亮度) 200Lux) 检测者与产品视距为25-30cm。

标准: 黑.白点大小为 $0.1 \leq \phi < 0.15$ 最多允许有3个, 且间距必须大于1cm,
黑.白点大小为 $0.15 \leq \phi < 0.20$ 最多允许有2个, 且间距必须大于1cm,
黑.白点大小为 $0.20 \leq \phi < 0.25$ 最多允许有一个, 划伤 $\phi \leq 0.1\text{mm}$,长度 $< 1\text{mm}$,
最多允许1条; 面花, 膜纸花, 当产品不反光, 且发光效果不见该缺陷时, 则可接受。

2.发光效果检验条件: 在环境亮度 $< 9\text{Lux}$ 的条件下目测, 视距应在25-30cm。

标准: 黑.白点大小为 $0.1 \leq \phi < 0.15$ 最多允许有3个, 且间距必须大于1cm,
黑.白点大小为 $0.15 \leq \phi < 0.20$ 最多允许有2个, 且间距必须大于1cm,
黑.白点大小为 $0.20 \leq \phi < 0.25$ 最多允许有一个, 划伤 $\phi \leq 0.1\text{mm}$, 长度 $< 1\text{mm}$,
最多允许1条; 面花, 膜纸花, 当产品不反光, 且发光效果不见该缺陷时, 则可接受。

3.尺寸检测条件: 依据图纸, 使用计量卡尺, 注意检测人为误差

4.电性能检测条件: 依据图纸, 工艺, 在额定工作电压或恒定的电流下, 执行《QA成品检验方法》功能的相关内容, 带针脚产品须作5PCS上锡实验。

| 判定类别 | 判定范围 | MAJOR | MINOR |
|----------|----------|--|---|
| 成品检验判定标准 | 外观检验 | A. 膜纸: 不齐、贴歪 $\geq 0.25\text{mm}$ 。 B. 引脚氧化或掉铜皮、或不按要求上锡披峰。 C. 条形歪斜、松脱、脚短/长、膜纸变形、翘起。 D. 产品弯曲、变形、划伤、毛刺。 | A. 膜纸不齐导致露出或超宽 0.25mm 内进 0.25mm 以下, 0.15mm 以上; 脏、皱等。 B. 产品反面非有效发光区域有手印、水渍印。 |
| | 尺寸检验 | A. 长、宽、厚等重要尺寸超差 $\geq 0.2\text{mm}$, 其它尺寸超差在 0.25mm 以上。 B. 膜纸过大在 0.25mm 以上。 | A. 虚边、毛刺等引起的尺寸超差在 0.2mm 以下, 0.1mm 以上。 B. 小于严重缺陷的尺寸超差。 |
| | 功能发光效果检查 | A. 管芯发光颜色不符合图纸要求。 B. 闪亮、颜色/色差、暗光、暗带与样板相差较大。 C. 膜纸漏光直径 ≥ 0.25 。 | A. 轻微色差、暗光、暗带、暗斑。 B. 两端部发光不均匀。 |